

Máquina					
Trabajo	A (\$)	B (\$)	C (\$)	D (\$)	E (\$)
I	5	6	4	8	3
II	6	4	9	8	5
III	4	3	2	5	4
IV	7	2	4	5	3
V	3	6	4	5	5

Máquina						
P1	Trabajo	A (\$)	B (\$)	C (\$)	D (\$)	E (\$)
	I	2	3	1	5	0
	II	2	0	5	4	1
	III	2	1	0	3	2
	IV	5	0	2	3	1
	V	0	3	1	2	2

Máquina						
P2	Trabajo	A (\$)	B (\$)	C (\$)	D (\$)	E (\$)
	I	2	3	1	3	0
	II	2	0	5	2	1
	III	2	1	0	1	2
	IV	5	0	2	1	1
	V	0	3	1	0	2

Máquina						
P3	Trabajo	A (\$)	B (\$)	C (\$)	D (\$)	E (\$)
	I	2	3	1	3	0
	II	2	0	5	2	1
	III	2	1	0	1	2
	IV	5	0	2	1	1
	V	0	3	1	0	2

Máquina						
P4	Trabajo	A (\$)	B (\$)	C (\$)	D (\$)	E (\$)
	I	1	3	0	2	0
	II	1	0	4	1	1
	III	2	2	0	1	3
	IV	4	0	1	0	1
	V	0	4	1	0	3

Máquina						
	Trabajo	A (\$)	B (\$)	C (\$)	D (\$)	E (\$)
	I	1	3	0	2	0
	II	1	0	4	1	1
	III	2	2	0	1	3
	IV	4	0	1	0	1
	V	0	4	1	0	3

T I	Máquina E		
T II	Máquina B		
T III	Máquina C		
T IV	Máquina D		
T V	Máquina A		
	Costo total		